

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку дискового поворотного, межфланцевого затвора с редуктором Dendor Тип 017W или эквивалент

Спецификация 1.

		Таблиц	
№	Наименование товара	Технические характеристики (конкретные показатели)	Количес тво, штука
1	Дисковый поворотный, межфланцевый затвор с редуктором Dendor Тип 017W или эквивалент	Номинальный проход DN500, Номинальное давление PN-1,6МПа (16кг/см²) Мат-ал корпуса (1): чугун ВЧ40 (GGG40) Мат-ал корпуса (1): чугун ВЧ40 (GGG40) Мат-ал втулки (подшипника скольжения) вала (2): полимер тетрафторэтилена (РТFE) Мат-ал манжеты (3): жаростойкий ЭПДМ Мат-ал вала (4): нержавеющая сталь SS316 Мат-ал дилска (5): чугун с никелевым покрытием (ВЧ40 (GGG40)+Ni) Мат-ал уплотнительной манжеты (седла) (6): жаростойкий ЭПДМ Мат-ал иптурвала редуктора (7): чугун ВЧ40 (GGG40) Мат-ал штурвала редуктора (7): чугун ВЧ40 (GGG40) Мат-ал штурвала редуктора: углеродистая сталь Ст20 Присоединение к трубопроводу: межфланцевое PN16 по ГОСТ 33259-2015 Размеры фланцевого соединения: • п-Оd = 20-23 мм. • ОD1 = 650 мм. Ширина затвора: • С = 127 мм. Рабочая температура: Температура раб. среды: от -25°C до +130°C (в заявке участник закупки	4

указывает температуру рабочей среды, которая не должна быть менее заданного Заказчиком максимального значения температуры рабочей среды)

Кратковременная максимальная температура раб. среды: не менее +150°C Масса исполнительного механизма: не менее 99,5 кг (в заявке участник закупки указывает конкретный показатель)

Масса редуктора: не менее 40 кг (в заявке участник закупки указывает конкретный показатель)

Тип управления: ручное, через редуктор Класс герметичности: А по ГОСТ 9544-2015

Направление движения рабочей среды: двухстороннее

Покрытие корпусных деталей: термообработанное порошковое покрытие с

толщиной слоя нанесения не менее 250 мкм

Гарантированный ресурс наработки: не менее 1000 циклов

2. Дополнительные требования к поставляемому товару

Поставляемый товар является новым (товаром, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе который не был восстановлен). а также товар не обременен правами третьих лиц и не должен быть с консервации. Товар не имеет механических и других повреждений. Не ранее 2019 года изготовления. Товар сопровождается сертификатами качества завода изготовителя, паспортами и прочими документами, необходимыми и достаточными для осуществления куплипродажи данного товара.

3. Место поставки:

г. Нижний Тагил, ул. Крупской. 5 (База механизации НТ МУП Горэнерго-НТ).

4. Дни и время поставок:

В рабочие дни (кроме праздничных дней, которые официально считаются выходными в РФ) с понедельника по четверг с 8:00 до 16:00 и в пятницу с 8:00 до 15:00 (время местное).

5. Условие поставки:

Транспортные расходы по поставке относятся на поставщика и должны быть включены в стоимость товара.

6. Срок поставки:

Товар должен быть поставлен в течение 10 (десяти) календарных дней со дня заключения договора.

7. Гарантийные обязательства:

Гарантийный срок эксплуатации не менее 60 месяцев со дня поставки.

Составил: Нач. участка

А.Р. Брозовский

Согласовано: Гл. инженер

И.А. Анфилатов